INFACTORY / INTERCONNESSIONE INDUSTRIALE

Scheda di valutazione tecnica per l'interconnessione dei macchinari

Raccolta preliminare delle informazioni necessarie alla verifica di fattibilità tecnica.

SCOPO

Raccogliere le informazioni tecniche per verificare se e come il macchinario può comunicare con il software inFactory e con i sistemi aziendali, come MES ed ERP. La compilazione non comporta impegni.

COME COMPILARE

Una scheda per ciascun macchinario. Se un dato non è noto seleziona «Non so / Da verificare»: puoi chiederlo al costruttore o completarlo in seguito con noi. ● **necessario per l'invio**

COME INVIARE

Salva il PDF compilato e caricalo, insieme alla documentazione tecnica, su **infactory.cloud/interconnessione/check-tecnico**. In alternativa scrivi a **support@infactory.cloud**.

> La valutazione è preliminare: la fattibilità dell'interconnessione viene confermata dal reparto tecnico inFactory solo dopo l'analisi della documentazione del costruttore.

01 Azienda e referente

Chi richiede la valutazione e dove si trova il macchinario.

● **Ragione sociale**

Sede del macchinario
Lo stabilimento in cui è installato il macchinario.

● **Nome**

● **Cognome**

● **Email aziendale**

● **Telefono**

Ruolo
Es. Responsabile produzione

Macchinari da interconnettere
Numero indicativo. Questa scheda descrive un macchinario: per gli altri puoi allegare una scheda ciascuno.

Obiettivi dell'interconnessione

Per gli incentivi inFactory fornisce le informazioni tecniche sull'interconnessione: perizie e attestazioni restano a cura di un tecnico abilitato.

- ☐ Monitoraggio produzione e stato macchina
- ☐ Raccolta dati di funzionamento
- ☐ Documentazione per investimenti agevolati
- ☐ Integrazione con MES o ERP
- ☐ Tracciabilità della produzione
- ☐ Altro

02 Identificazione del macchinario

I dati di targa permettono di risalire alla documentazione del costruttore.

Costruttore
Es. DMG Mori, Engel, Bobst

Tipo o denominazione
Es. centro di lavoro, pressa a iniezione

Modello

Matricola
Riportata sulla targhetta del macchinario.

Anno di costruzione

Riferimento tecnico del costruttore
Facoltativo. Ci aiuta a richiedere la documentazione di integrazione.

Unità di controllo

- ◯ PLC
- ◯ CNC
- ◯ Altro apparato a logica programmabile
- ◯ Nessuna unità programmabile
- ◯ *Non so / Da verificare*

Marca e modello del controllore
Lo trovi sul pannello operatore, sulla targhetta del quadro o nel manuale. Es. Siemens S7-1500, Fanuc 0i-F, Heidenhain TNC 640

03 Connettività e comunicazione

Come un software esterno può dialogare con la macchina.

Protocolli o modalità di comunicazione disponibili
Seleziona tutte le modalità supportate. Non indicare «Ethernet TCP/IP» come altro protocollo: è già implicito come livello di trasporto per tutti i protocolli elencati.

- ☐ OPC UA
- ☐ Modbus TCP/IP
- ☐ Siemens S7
- ☐ Web API
- ☐ Socket
- ☐ Database
- ☐ File su cartelle condivise
- ☐ File via FTP
- ☐ FOCAS
- ☐ MQTT
- ☐ MTConnect
- ☐ Altro protocollo
- ☐ *Non so / Da verificare*

Tipo di database *se database*

- ☐ SQL Server
- ☐ MySQL
- ☐ Access

Altro protocollo: specificare *se altro protocollo*

Porta di comunicazione
Es. 4840, 502, 102

Credenziali di accesso
Indica solo se servono. Non scrivere password o codici in questa scheda: le credenziali si condividono in modo sicuro in fase di attivazione.

- ◯ Richieste
- ◯ Non richieste
- ◯ *Non so / Da verificare*

Stato del protocollo sulla macchina
Alcuni protocolli richiedono una licenza o un'opzione da attivare sul controllore.

- ◯ Installato e abilitato
- ◯ Non installato o non abilitato
- ◯ *Non so / Da verificare*

04 Dati da scambiare

Variabili di scambio in lettura e scrittura tra macchina e sistemi aziendali.

Dal MES alla macchina (scrittura)

- ☐ Invio ricetta
- ☐ Programma
- ☐ Codice ordine
- ☐ Set point

Dalla macchina al MES (lettura)

- ☐ Stato macchina
- ☐ Programma in lavoro
- ☐ Contapezzi
- ☐ Eventuali allarmi

Raccolta dati di consumo

- ☐ Consumo energetico

Altre variabili o note sui dati

Es. temperature di processo, scarti, tempi ciclo

Percorso della cartella da condividere *se file su cartelle condivise o file via ftp*

Solo in caso di scambio file. Es. \\PC-MACCHINA\export\produzione

Esempio di file scambiato *se file su cartelle condivise o file via ftp*

05 Rete e infrastruttura

Prerequisiti per installare il software di raccolta dati.

Indirizzo IP della macchina

Es. 192.168.10.25

Assegnazione dell'indirizzo IP

- ◯ Assegnato nella rete aziendale
- ◯ IP di default del costruttore
- ◯ *Non so / Da verificare*

Postazione Windows per il software di raccolta dati

Un PC o server Windows, raggiungibile in rete dalla macchina, su cui installare il connettore.

- ◯ Disponibile
- ◯ Non disponibile
- ◯ *Non so / Da verificare*

Vincoli di rete o di sicurezza

Es. rete macchine separata, VPN del costruttore, regole firewall, policy IT

06 Documentazione tecnica

Senza la documentazione di integrazione la fattibilità non si può confermare.

Documentazione di integrazione del costruttore

Serve il documento che spiega come un software esterno comunica con la macchina (protocollo, indirizzi, variabili). Una brochure commerciale non basta a valutare l'interconnessione.

- ◯ Disponibile, la allego
- ◯ Disponibile, la invierò in seguito
- ◯ Da richiedere al costruttore
- ◯ Non disponibile

Documenti allegati a questa scheda

- ☐ Specifica di comunicazione / protocollo
- ☐ Documentazione API
- ☐ Elenco variabili / mappa dati
- ☐ Manuale tecnico della macchina
- ☐ Specifiche del controllore
- ☐ Configurazione di rete
- ☐ File di esempio
- ☐ Foto targhetta o quadro

07 Informazioni aggiuntive

Limitazioni, modifiche già fatte, esigenze particolari.

Note, limitazioni e considerazioni tecniche

Compilato da

Data di compilazione

INVIO DELLA SCHEDA

Carica il PDF compilato e gli allegati su **infactory.cloud/interconnessione/check-tecnico**, oppure invialo a **support@infactory.cloud** indicando ragione sociale e referente.

TRATTAMENTO DEI DATI

I dati e i documenti sono trattati da Intelligentia S.r.l. solo per rispondere alla richiesta di valutazione, secondo l'informativa su **infactory.cloud/privacy.html**. Non inserire password o credenziali di accesso.